
















LABORATORY BURS AND CUTTERS

WIERTŁA I FREZY LABORATORYJNE
ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ БОРЫ И ФРЕЗЫ
FRESAS PARA LABORATORIO



	4	TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH SUPERFINE CROSSCUT FREZY Z BARDZO DROBNYMI KRZYŻOWYMI NACIĘCIAMI ФРЕЗЫ С СУПЕРМЕЛКОЙ КРЕСТООБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ CARBURO DE TUNGSTENO CON CORTES CRUZADOS SUPERFINOS
	5	TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH FINE CROSSCUT FREZY Z DROBNYMI KRZYŻOWYMI NACIĘCIAMI ФРЕЗЫ С МЕЛКОЙ КРЕСТООБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ CARBURO DE TUNGSTENO CON CORTES CRUZADOS FINOS
	6	TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH STANDARD CROSSCUT FREZY ZE STANDARDOWYMI KRZYŻOWYMI NACIĘCIAMI ФРЕЗЫ СО СТАНДАРТНОЙ КРЕСТООБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ CARBURO DE TUNGSTENO CON CORTES CRUZADOS ESTÁNDARES
	7	TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH COARSE CROSSCUT FREZY Z GRUBYMI KRZYŻOWYMI NACIĘCIAMI ФРЕЗЫ С КРУПНОЙ КРЕСТООБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ CARBURO DE TUNGSTENO CON CORTES CRUZADOS GRUESOS
	8	TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH SUPER COARSE CROSSCUT FREZY Z BARDZO GRUBYMI KRZYŻOWYMI NACIĘCIAMI ФРЕЗЫ С ОЧЕНЬ КРУПНОЙ КРЕСТООБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ CARBURO DE TUNGSTENO CON CORTES CRUZADOS SUPERGRUESOS
	8	TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH FINE SPIRAL CUT FREZY Z DROBNYMI SPIRALNYMI NACIĘCIAMI ФРЕЗЫ С МЕЛКОЙ СПИРАЛЬНОЙ НАРЕЗКОЙ CARBURO DE TUNGSTENO CON CORTES ESPIRALES FINOS
	9	TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH CROSSWISE CUT FREZY Z KRZYŻOWO-POPZECZNYMI NACIĘCIAMI ФРЕЗЫ С КРЕСТООБРАЗНО-ПОПЕРЕЧНОЙ НАРЕЗКОЙ CARBURO DE TUNGSTENO CON CORTES CRUZADOS Y TRANSVERSALES
	9	TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH PLAIN TOOTHING WITH TRANSVERSE SECTION FREZY Z PROSTYMI NACIĘCIAMI I DODATKOWYM POPZECZNYM NACIĘCIEM ФРЕЗЫ С ПРОСТОЙ НАРЕЗКОЙ И С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПОПЕРЕЧНОЙ НАРЕЗКОЙ CARBURO DE TUNGSTENO CON CORTES SIMPLES CON SECCIÓN TRANSVERSAL
	10	TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH SUPER COARSE PLAIN TOOTHING AND TRANSVERSE SECTION FREZY Z BARDZO GRUBYMI PROSTYMI NACIĘCIAMI I DODATKOWYM POPZECZNYM NACIĘCIEM ФРЕЗЫ С ОЧЕНЬ КРУПНОЙ ПРОСТОЙ НАРЕЗКОЙ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПОПЕРЕЧНОЙ НАРЕЗКОЙ CARBURO DE TUNGSTENO CON SUPERGRUESOS CORTES SIMPLES Y UN CORTE CRUZADO ADICIONAL
	10	TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH FINE PLAIN CUT FREZY Z DROBNYMI PROSTYMI NACIĘCIAMI ФРЕЗЫ С ПРОСТОЙ МЕЛКОЙ НАРЕЗКОЙ CARBURO DE TUNGSTENO CON CORTES SIMPLES
	11	TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH STANDARD PLAIN CUT FREZY ZE STANDARDOWYMI PROSTYMI NACIĘCIAMI ФРЕЗЫ СО СТАНДАРТНОЙ ПРОСТОЙ НАРЕЗКОЙ CARBURO DE TUNGSTENO CON ESTÁNDARES CORTES SIMPLES
	11	TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH COARSE PLAIN CUT FREZY Z GRUBYMI PROSTYMI NACIĘCIAMI ФРЕЗЫ С КРУПНОЙ ПРОСТОЙ НАРЕЗКОЙ CARBURO DE TUNGSTENO CON GRUESOS CORTES SIMPLES
	12	TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH SUPER COARSE PLAIN CUT FREZY Z BARDZO GRUBYMI PROSTYMI NACIĘCIAMI ФРЕЗЫ С ОЧЕНЬ КРУПНОЙ ПРОСТОЙ НАРЕЗКОЙ CARBURO DE TUNGSTENO CON SUPERGRUESOS CORTES SIMPLES
	12	CUTTERS FOR LEFT-HANDED FREZY DLA LEWORĘCZNYCH ФРЕЗЫ ДЛЯ ЛЕВШЕЙ FRESAS PARA ZURDOS
	13	TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH SPECIAL COATING (DLC and ZRN) FREZY Z WĘGLIKA SPIEKANEGO ZE SPECJALNYMI POWŁOKAMI (DLC i ZRN) ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ СО СПЕЦИАЛЬНЫМ ПОКРЫТИЕМ (DLC и ZRN) CARBURO DE TUNGSTENO CON CAPAS ESPECIALES (DLC y ZRN)
	15	CERAMIC CUTTERS FREZY CERAMICZNE КЕРАМИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ FRESAS DE CERÁMICA
	16	DIAMOND LABORATORY BURS WIERTŁA LABORATORYJNE Z NASYPEM DIAMENTOWYM ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ БОРЫ С АЛМАЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ FRESAS DE DIAMANTE PARA LABORATORIO

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS VERDENT

PHOTO ZDJĘCIE ФОТОГРАФИЯ FOTOGRAFÍA	CODE KOD КОД CÓDIGO	DESCRIPTION OPIS ОПИСАНИЕ DESCRIPCIÓN	USAGE ZESTOSOWANIE ПРИМЕНЕНИЕ USO
	XEF	superfine crosscut / drobne krzyżowe nacięcia / супермелкая крестообразная нарезка / superfinos cortes cruzados	ceramic, gold and precious metal alloys / ceramika, złoto oraz stopy metali szlachetnych / керамика, золото и сплавы из драгоценных металлов / cerámica, oro y aleaciones de metales preciosos
	XF	fine crosscut / drobne krzyżowe nacięcia / мелкая крестообразная нарезка / finos cortes cruzados	precious metal alloys, chrome-nickel alloy, steel, ceramic / stopy metali szlachetnych, stop chromu i niklu, stal, ceramika / сплавы из драгоценных металлов, хромоникелевые сплавы, сталь, керамика / aleaciones de metales preciosos, aleaciones de cromo-níquel y acero para el repasado de cerámica
	X	standard crosscut / standardowe krzyżowe nacięcia / стандартная крестообразная нарезка / estándares cortes cruzados	chrome-cobalt alloys, chrome-nickel alloys, other metal alloys / stopy chromu i kobaltu, chromu i niklu, inne rodzaje stopów / хромокобальтовые, хромоникелевые и другие виды сплавов / aleaciones del cromo-níquel y otras aleaciones de metales
	XG	coarse crosscut / grube krzyżowe nacięcia / крупная крестообразная нарезка / gruesos cortes cruzados	plaster, resin-based materials, plastic / gips, żywice, tworzywa sztuczne / гипс, смолы, пластмасса / para la reducción de escayola, resina, materiales plásticos
	XSG	super coarse crosscut / bardzo grube krzyżowe nacięcia / очень крупная крестообразная нарезка / supergruesos cortes cruzados	plastic, plaster / tworzywa sztuczne, gips / пластмассы, гипс / para la reducción gruesa de materiales plásticos, para la preparación de cubetas, para la escayola
	UF	fine spiral cut / drobne spiralne nacięcia / мелкая спиральная нарезка / finos cortes espirales	precious metal alloys, cermet, titanium / stopy metali szlachetnych, metaloceramiki, tytanu / сплавы из драгоценных металлов, металлокерамики, титана / para la preparación de las aleaciones de metales preciosos, metalocerámica y titanio
	V	crosswise cut / krzyżowo-poprzeczne nacięcia / крестообразно-поперечная нарезка / cortes cruzados y transversales	chrome-cobalt, chrome-nickel alloys / stopy chromu i kobaltu, chromu i niklu / хромо-кобальтовые, хромоникелевые сплавы / aleaciones del cromo-cobalto y cromo-níquel
	Y	plain toothed with transverse section / proste nacięcia z dodatkowym poprzecznym nacięciem / простая нарезка с дополнительной поперечной нарезкой / cortes simples con sección transversal	silicone / silikon / силикон / siliconas
	QSG	coarse plain toothed with transverse section / bardzo grube proste nacięcia z dodatkowym poprzecznym nacięciem / очень крупная простая нарезка с дополнительной поперечной нарезкой / supergruesos cortes simples y un corte cruzado adicional	acrylic, resin, silicon / akryl, żywica, silikon / акрил, смола, силикон / material acrílico, silicona o resina
	F	fine plain cut / drobne proste nacięcia / Простая мелкая нарезка / finos cortes simples	gold, other metal materials, acrylic / złoto, inne metale, akryl / золото, другие металлы, акриловые пластмассы / alisa superficie de oro, otros metales y acrílico
		standard plain cut / standardowe proste nacięcia / простая стандартная нарезка / estándares cortes simples	chrome-cobalt alloys, chrome-nickel alloys, other metal alloys / stopy chromu i kobaltu, chromu i niklu, innych rodzaje stopów / хромокобальтовые, хромоникелевые и другие виды сплавов / para la preparación rápida y eficaz de las aleaciones del cromo-níquel y otras aleaciones de metales
	G	coarse plain cut / grube proste nacięcia / простая крупная нарезка / gruesos cortes simples	acrylic, plaster / akryl i gips / акриловые пластмассы и гипс / acrílico y escayola
	SG	super coarse plain cut / bardzo grube proste nacięcia / простая очень крупная нарезка / super gruesos cortes simples	plaster, acrylics / gips, akryl / гипс, акриловые пластмассы / escayola y acrílico

113 190

050



104

500

500.104.113.190.050

Material of the working part
500 = tungsten carbide
Materiał części pracującej
500 = węgiel spiekany
Материал рабочей части
500 = твердый сплав
Material de la parte activa
500 = carburo de tungsteno

500.104.113.190.050

Shank and overall length
104 = HP
Standard Length = 44.5 mm
Chwyt i długość całkowita
104 = HP
Standardowa długość = 44,5 cm
Вид наконечника и общая длина
104 = HP
Стандартная длина = 44,5 mm
Mango y longitud total
104 = HP
Longitud estándar = 44.5 mm

500.104.113.190.050

Shape and cut
113 = cylinder
190 = standard crosscut
Kształt i rodzaj nacięcia
113 = cylinder
190 = standardowe krzyżowe nacięcia
Форма и вид нарезки
113 = цилиндр
190 = стандартная крестообразная нарезка
Forma y tipo de hojas
113 = forma cilíndrica
190 = estándares cortes cruzados

500.104.113.190.050

Diameter of the working part at the widest point (1/10 mm)
050 = Size 5.0 mm
Średnica części pracującej w najszerszym miejscu (1/10 mm)
050 = Rozmiar 5,0 mm
Диаметр рабочей части в самом широком месте (1/10 мм)
050 = размер 5,0 мм
Medida
Diámetro máximo de la parte activa (1/10 mm)
050 = medida 5.0 mm

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH SUPERFINE CROSSCUT

FREZY Z BARDZO DROBNYMI KRZYŻOWYMI NACIĘCIAMI
ФРЕЗЫ С СУПЕРМЕЛКОЙ КРЕСТООБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ
CARBURO DE TUNGSTENO CON SUPERFINOS CORTES CRUZADOS



GB |

USAGE:
• for fine finishing of ceramic, gold and precious metal alloys

PL |

ZASTOSOWANIE:
• do końcowego opracowywania ceramiki, złota oraz stopów metali szlachetnych

RU |

ПРИМЕНЕНИЕ:
• для финишной обработки керамики, золота и сплавов из драгоценных металлов

ES |

USO:
• para la preparación final de la cerámica, oro y aleaciones de metales preciosos

L mm	8.0	14.0	15.0	8.0	15.0	14.0	8.0
Diameter 1/10mm	023	023	023	016	023	023	023
Verdent code	141XEF HP 023	144XEF HP 023	175XEF HP 023	184XEF HP 016	187XEF HP 023	194XEF HP 023	198XEF HP 023
ISO code 500.104...	141.110.023	144.110.023	175.110.023	184.110.016	187.110.023	194.110.023	198.110.023

L mm	5.5	5.5	7.0	3.5	6.5	4.0
Diameter 1/10mm	023	023	023	014	023	023
Verdent code	225XEF HP 023	237XEF HP 023	257XEF HP 023	274XEF HP 014	274XEF HP 023	277XEF HP 023
ISO code 500.104...	225.110.023	237.110.023	257.110.023	274.110.014	274.110.023	277.110.023

L mm	8.0	14.0	14.0	14.0	14.0
Diameter 1/10mm	023	023	040	060	060
Verdent code	289XEF HP 023	292XEF HP 023	200XEF HP 040	200XEF HP 060	274XEF HP 060
ISO code 500.104...	289.110.023	292.110.023	200.110.040	200.110.060	274.110.060

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH FINE CROSSCUT

FREZY Z DROBNYMI KRZYŻOWYMI NACIĘCIAMI
 ФРЕЗЫ С МЕЛКОЙ КРЕСТООБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ
 CARBURO DE TUNGSTENO CON FINOS CORTES CRUZADOS



GB

- USAGE:**
- for fine finishing of precious metal alloys, chrome-nickel alloy and steel
 - for coarse abrasion on ceramic and for shaping

PL

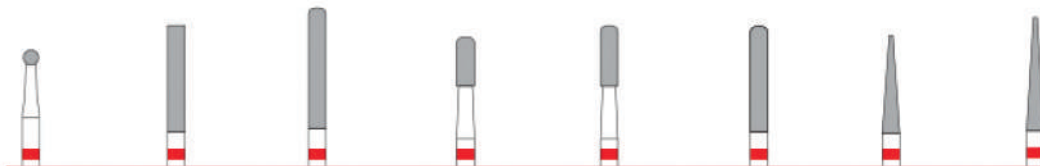
- ZASTOSOWANIE:**
- do końcowego opracowywania stopów metali szlachetnych, stopu chromu i niklu oraz stali
 - do zgrubnego opracowywania ceramiki, nadawania kształtu oraz konturowania

RU

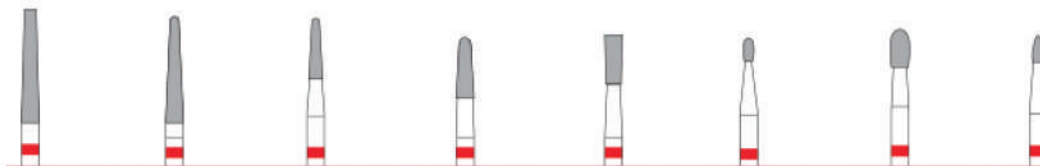
- ПРИМЕНЕНИЕ:**
- для финишной обработки сплавов из драгоценных металлов, хромоникелевых сплавов, а также стали
 - для быстрой грубой обработки керамики, придания формы и контурирования

ES

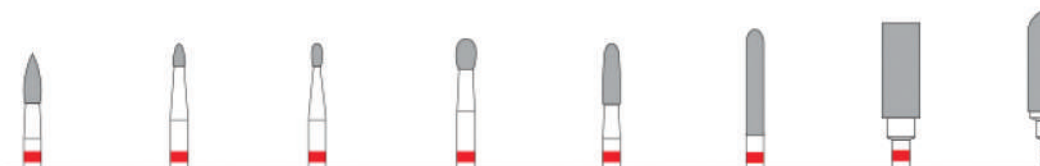
- USO:**
- alisa superficie de aleaciones de metales preciosos, aleaciones de cromo-níquel y acero
 - para el repasado de cerámica



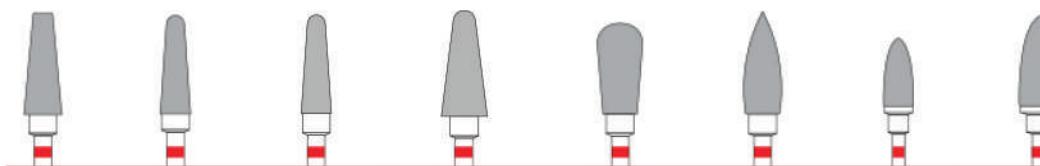
L mm	2.0	14.0	16.0	6.5	8.0	14.0	13.0	15.0
Diameter 1/10mm	023	023	023	023	023	023	023	023
Verdent code	001XF HP 023	114XF HP 023	137XF HP 023	140XF HP 023	141XF HP 023	144XF HP 023	174XF HP 023	175XF HP 023
ISO code 500.104...	001.140.023	114.140.023	137.140.023	140.140.023	141.140.023	144.140.023	174.140.023	175.140.023



L mm	15.0	14.0	8.0	8.0	6.5	3.0	5.0	3.5
Diameter 1/10mm	023	023	016	023	023	014	023	012
Verdent code	187XF HP 023	194XF HP 023	198XF HP 016	198XF HP 023	225XF HP 023	237XF HP 014	237XF HP 023	257XF HP 012
ISO code 500.104...	187.140.023	194.140.023	198.140.016	198.140.023	225.140.023	237.140.014	237.140.023	257.140.012



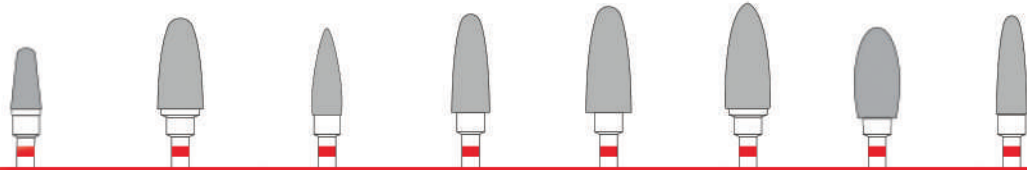
L mm	6.5	3.5	3.0	4.0	8.0	14.0	12.5	14.0
Diameter 1/10mm	023	014	014	023	023	023	050	060
Verdent code	257XF HP 023	274XF HP 014	277XF HP 014	277XF HP 023	289XF HP 023	292XF HP 023	113XF HP 050	137XF HP 060
ISO code 500.104...	257.140.023	274.140.014	277.140.014	277.140.023	289.140.023	292.140.023	113.140.050	137.140.060



L mm	14.0	13.0	13.0	14.0	12.0	13.5	8.5	12.0
Diameter 1/10mm	050	050	040	060	060	050	040	060
Verdent code	175XF HP 050	200XF HP 050	201XF HP 040	201XF HP 060	237XF HP 060	243XF HP 050	257XF HP 040	257XF HP 060
ISO code 500.104...	175.140.050	200.140.050	201.140.040	201.140.060	237.140.060	243.140.050	257.140.040	257.140.060

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH FINE CROSSCUT

FREZY Z DROBNYMI KRZYŻOWYMI NACIĘCIAMI
 ФРЕЗЫ С МЕЛКОЙ КРЕСТООБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ
 CARBURO DE TUNGSTENO CON FINOS CORTES CRUZADOS



L mm	8.5	12.0	11.5	13.0	14.0	14.0	12.0	13.0
Diameter 1/10mm	040	060	040	050	060	060	060	040
Verdent code	263XF HP 040	263XF HP 060	273XF HP 040	274XF HP 050	274XF HP 060	275XF HP 060	277XF HP 060	292XF HP 040
ISO code 500.104...	263.140.040	263.140.060	273.140.040	274.140.050	274.140.060	275.140.060	277.140.060	292.140.040

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH STANDARD CROSSCUT

FREZY ZE STANDARDOWYMI KRZYŻOWYMI NACIĘCIAMI
 ФРЕЗЫ СО СТАНДАРТНОЙ КРЕСТООБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ
 CARBURO DE TUNGSTENO CON ESTÁNDARES CORTES CRUZADOS



GB |

USAGE:
 • fast and effective work on chrome-cobalt alloys, chrome-nickel alloys and other metal alloys

PL |

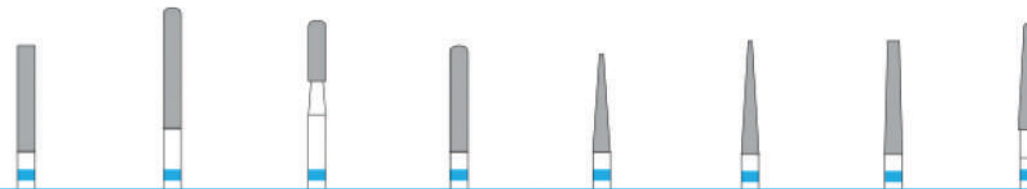
ZASTOSOWANIE:
 • do szybkiego opracowywania stopów chromu i kobaltu, chromu i niklu oraz innych rodzajów stopów

RU |

ПРИМЕНЕНИЕ:
 • для быстрой обработки хромокобальтовых, хромоникелевых и других видов сплавов

ES |

USO:
 • para la preparación rápida y eficaz de las aleaciones del cromo-níquel y otras aleaciones de metales



L mm	14.0	16.0	8.0	14.0	13.0	15.0	15.0	14.0
Diameter 1/10mm	023	023	023	023	023	023	023	023
Verdent code	114X HP 023	137X HP 023	141X HP 023	144X HP 023	174X HP 023	175X HP 023	187X HP 023	194X HP 023
ISO code 500.104...	114.190.023	137.190.023	141.190.023	144.190.023	174.190.023	175.190.023	187.190.023	194.190.023



L mm	4.0	6.0	8.0	4.0	5.5	5.5
Diameter 1/10mm	008	023	023	016	023	023
Verdent code	196X HP 008	197X HP 023	198X HP 023	225X HP 016	225X HP 023	237X HP 023
ISO code 500.104...	196.190.008	197.190.023	198.190.023	225.190.016	225.190.023	237.190.023



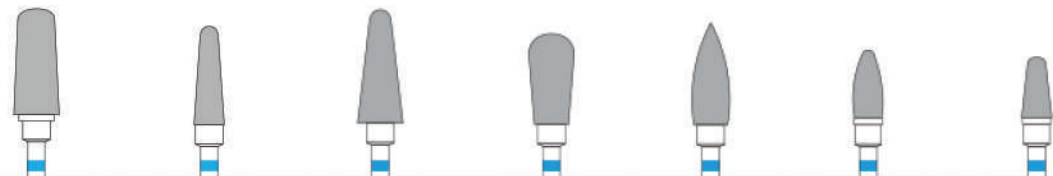
L mm	3.5	7.0	3.5	3.0	4.0	8.0	14.0	12.5
Diameter 1/10mm	012	023	014	014	023	023	023	050
Verdent code	257X HP 012	257X HP 023	274X HP 014	277X HP 014	277X HP 023	289X HP 023	292X HP 023	113X HP 050
ISO code 500.104...	257.190.012	257.190.023	274.190.014	277.190.014	277.190.023	289.190.023	292.190.023	113.190.050

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH STANDARD CROSSCUT

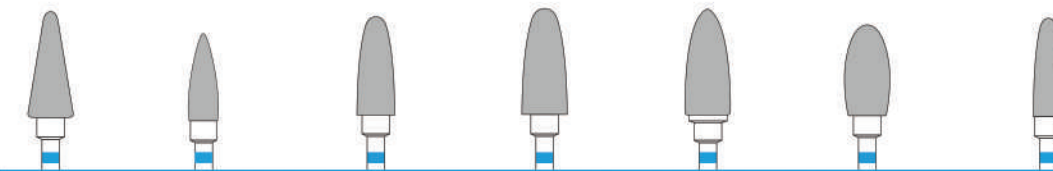
FREZY ZE STANDARDOWYMI KRZYŻOWYMI NACIĘCIAMI
 ФРЕЗЫ СО СТАНДАРТНОЙ КРЕСТООБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ
 CARBURO DE TUNGSTENO CON ESTÁNDARES CORTES CRUZADOS



L mm	14.0	14.0	13.0	14.0	13.0	13.0
Diameter 1/10mm	060	060	050	050	040	045
Verdent code	113X HP 060	137X HP 060	143X HP 050	174X HP 050	194X HP 040	194X HP 045
ISO code 500.104...	113.190.060	137.190.060	143.190.050	174.190.050	194.190.040	194.190.045



L mm	14.0	13.0	14.0	12.0	13.5	8.5	8.5
Diameter 1/10mm	060	040	060	060	050	040	040
Verdent code	194X HP 060	201X HP 040	201X HP 060	237X HP 060	243X HP 050	257X HP 040	263X HP 040
ISO code 500.104...	194.190.060	201.190.040	201.190.060	237.190.060	243.190.050	257.190.040	263.190.040



L mm	14.0	11.5	13.0	14.0	14.0	12.0	13.0
Diameter 1/10mm	060	040	050	060	060	060	040
Verdent code	266X HP 060	273X HP 040	274X HP 050	274X HP 060	275X HP 060	277X HP 060	292X HP 040
ISO code 500.104...	266.190.060	273.190.040	274.190.050	274.190.060	275.190.060	277.190.060	292.190.040

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH COARSE CROSSCUT

FREZY Z GRUBYMI KRZYŻOWYMI NACIĘCIAMI
 ФРЕЗЫ С КРУПНОЙ КРЕСТООБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ
 CARBURO DE TUNGSTENO CON GRUESOS CORTES CRUZADOS



GB |

USAGE:

- for reduction of plaster
- for resin-based materials
- for fast processing of plastic

PL |

ZASTOSOWANIE:

- do opracowywania gipsu
- do żywic
- do szybkiego opracowywania tworzyw sztucznych

RU |

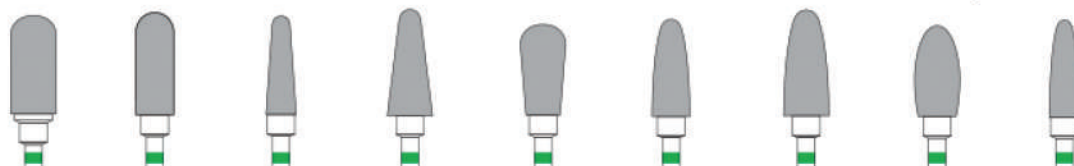
ПРИМЕНЕНИЕ:

- для обработки гипса
- для смол
- для быстрой обработки пластмассы

ES |

USO:

- para la reducción de escayola
- para resina
- para repasado rápido de materiales plásticos



L mm	14.0	13.0	13.0	14.0	12.0	13.0	14.0	12.0	13.0
Diameter 1/10mm	060	050	040	060	060	050	060	060	040
Verdent code	137XG HP 060	143XG HP 050	200XG HP 040	201XG HP 060	237XG HP 060	274XG HP 050	274XG HP 060	277XG HP 060	292XG HP 040
ISO code 500.104...	137.220.060	143.220.050	200.220.040	201.220.060	237.220.060	274.220.050	274.220.060	277.220.060	292.220.040

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH SUPER COARSE CROSSCUT

FREZY Z BARDZO GRUBYMI KRZYŻOWYMI NACIĘCIAMI
 ФРЕЗЫ С ОЧЕНЬ КРУПНОЙ КРЕСТООБРАЗНОЙ НАРЕЗКОЙ
 CARBURO DE TUNGSTENO CON SUPERGRUESOS CORTES CRUZADOS



GB |

USAGE:

- for coarse abrasion of plastic
- for preparing trays
- for plaster

PL |

ZASTOSOWANIE:

- do zgrubnego opracowywania wszystkich tworzyw sztucznych
- do przygotowywania indywidualnych łyżek protetycznych
- do opracowywania gipsu

RU |

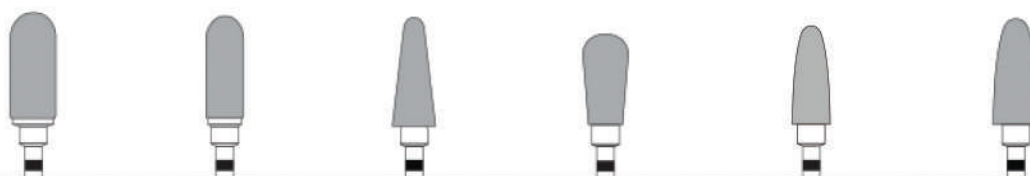
ПРИМЕНЕНИЕ:

- для очень грубой обработки любых пластмасс
- для изготовления индивидуальных ложек
- для обработки гипса

ES |

USO:

- para la reducción gruesa de materiales plásticos
- para la preparación de cubetas
- para la escayola



L mm	14.0	13.0	14.0	12.0	13.0	14.0
Diameter 1/10mm	060	050	060	060	050	060
Verdent code	137XSG HP 060	143XSG HP 050	201XSG HP 060	237XSG HP 060	274XSG HP 050	274XSG HP 060
ISO code 500.104...	137.223.060	143.223.050	201.223.060	237.223.060	274.223.050	274.223.060

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH FINE SPIRAL CUT

FREZY Z DROBNYMI SPIRALNYMI NACIĘCIAMI
 ФРЕЗЫ С МЕЛКОЙ СПИРАЛЬНОЙ НАРЕЗКОЙ
 CARBURO DE TUNGSTENO CON FINOS CORTES ESPIRALES



GB |

USAGE:

- for precious metal alloys, cermet and titanium

PL |

ZASTOSOWANIE:

- do opracowywania stopów metali szlachetnych, metaloceramiki i tytanu

RU |

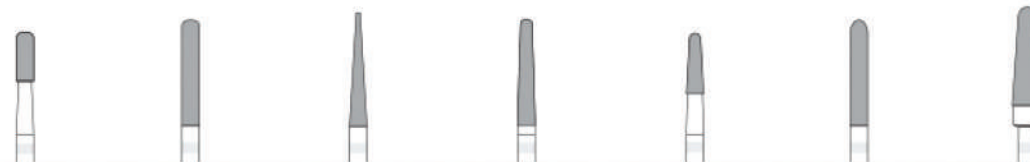
ПРИМЕНЕНИЕ:

- для обработки сплавов из драгоценных металлов, металлокерамики и титана

ES |

USO:

- para la preparación de las aleaciones de metales preciosos, metalo-cerámica y titanio



L mm	6.5	14.0	15.0	14.0	8.0	14.0	13.0
Diameter 1/10mm	023	023	023	023	023	023	040
Verdent code	140UF HP 023	144UF HP 023	175UF HP 023	187UF HP 023	198UF HP 023	292UF HP 023	200UF HP 040
ISO code 500.104...	140.132.023	144.132.023	175.132.023	187.132.023	198.132.023	292.132.023	200.132.040

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH CROSSWISE CUT

FREZY Z KRZYŻOWO-POPZECZNYMI NACIĘCIAMI
 ФРЕЗЫ С КРЕСТООБРАЗНО-ПОПЕРЕЧНОЙ НАРЕЗКОЙ
 CARBURO DE TUNGSTENO CON CORTES CRUZADOS Y TRANSVERSALES



GB |

- USAGE:**
- for chrome-cobalt and chrome-nickel alloys

PL |

- ZASTOSOWANIE:**
- do opracowywania stopów chromu i kobaltu, chromu i niklu

RU |

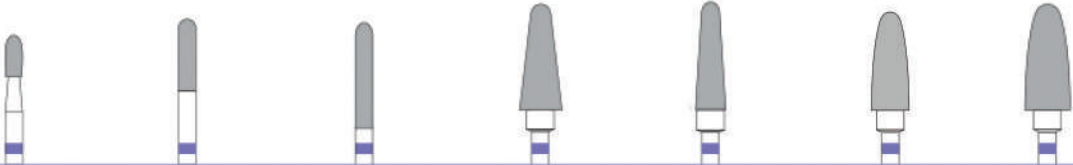
- ПРИМЕНЕНИЕ:**
- для обработки хромокобальтовых и хромоникелевых сплавов

ES |

- USO:**
- para las aleaciones del cromo-cobalto y cromo-níquel



L mm	8.0	14.0	15.0	14.0	4.0	10.5
Diameter 1/10mm	023	023	023	023	008	023
Verdent code	141V HP 023	144V HP 023	175V HP 023	194V HP 023	196V HP 008	199V HP 023
ISO code 500.104...	141.134.023	144.134.023	175.134.023	194.134.023	196.134.008	199.134.023



L mm	5.5	9.5	14.0	14.0	14.0	13.0	14.0
Diameter 1/10mm	023	023	023	060	040	050	060
Verdent code	237V HP 023	289V HP 023	292V HP 023	201V HP 060	201V HP 040	274V HP 050	274V HP 060
ISO code 500.104...	237.134.023	289.134.023	292.134.023	201.134.060	201.134.040	274.134.050	274.134.060

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH PLAIN TOOTHING WITH TRANSVERSE SECTION

FREZY Z PROSTYMI NACIĘCIAMI I DODATKOWYM POPZECZNYM NACIĘCIEM
 ФРЕЗЫ С ПРОСТОЙ НАРЕЗКОЙ И С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПОПЕРЕЧНОЙ НАРЕЗКОЙ
 CARBURO DE TUNGSTENO CON CORTES SIMPLES CON SECCIÓN TRANSVERSAL



GB |

- USAGE:**
- for silicon
 - for precise and effective trimming

PL |

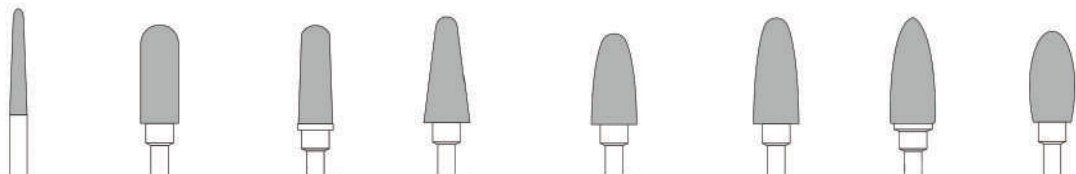
- ZASTOSOWANIE:**
- do opracowywania silikonu
 - do dokładnego opracowywania krawędzi oraz powierzchni

RU |

- ПРИМЕНЕНИЕ:**
- для обработки силикона
 - для точной обработки краев и поверхностей

ES |

- USO:**
- para las siliconas
 - para el repaso detallado de bordes y superficies



L mm	14.0	13.0	13.0	14.0	12.0	14.0	14.0	12.0
Diameter 1/10mm	023	050	045	060	060	060	060	060
Verdent code	194Y HP 023	143Y HP 050	194Y HP 045	201Y HP 060	263Y HP 060	274Y HP 060	275Y HP 060	277Y HP 060
ISO code 500.104...	194.176.023	143.176.050	194.176.045	201.176.060	263.176.060	274.176.060	275.176.060	277.176.060

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH SUPER COARSE PLAIN TOOTHING AND TRANSVERSE SECTION

FREZY Z BARDZO GRUBYMI PROSTYMI NACIĘCIAMI I DODATKOWYM POPRZECZNYM NACIĘCIEM
 ФРЕЗЫ С ОЧЕНЬ КРУПНОЙ ПРОСТОЙ НАРЕЗКОЙ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПОПЕРЕЧНОЙ НАРЕЗКОЙ
 FRESAS DE CARBURO CON SUPERGRUESOS CORTES SIMPLES Y UN CORTE CRUZADO ADICIONAL

GB

- for trimming soft materials - acrylic, resin and silicon

PL

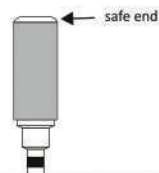
- do opracowywania miękkich materiałów - akrylu, żywicy, silikonu

RU

- для обработки мягких материалов – акрила, смолы, силикона

ES

- para elaboración de materiales blandos
- material acrílico, silicona o resina



L mm	14.0	14.0	14.0
Diameter 1/10mm	060	060	060
Verdent code	113SR QSG HP 060	201QSG HP 060	275QSG HP 060
ISO code 500.104...	113SR.216.060	201.216.060	275.216.060

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH FINE PLAIN CUT

FREZY Z DROBNYMI PROSTYMI NACIĘCIAMI
 ФРЕЗЫ С ПРОСТОЙ МЕЛКОЙ НАРЕЗКОЙ
 CARBURO DE TUNGSTENO CON CORTES SIMPLES



GB

- USAGE:**
- for fine finishing of gold, other metal materials and acrylic

PL

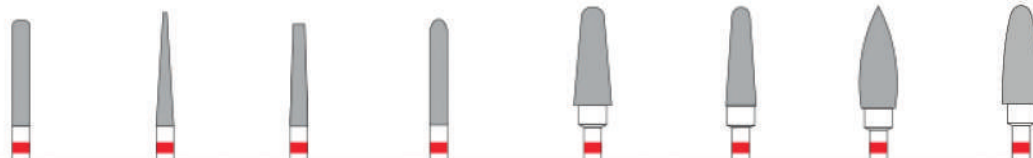
- ZASTOSOWANIE:**
- do końcowego opracowywania i delikatnego usuwania złota, innych metali oraz akrylu

RU

- ПРИМЕНЕНИЕ:**
- для финишной обработки и деликатного снятия золота, других металлов и акриловых пластмасс

ES

- USO:**
- alisa superficie de oro, otros metales y acrílico



L mm	14.0	15.0	15.0	14.0	13.0	13.0	13.5	13.0
Diameter 1/10mm	023	023	023	023	050	040	050	050
Verdent code	144F HP 023	175F HP 023	187F HP 023	292F HP 023	200F HP 050	201F HP 040	243F HP 050	274F HP 050
ISO code 500.104...	144.133.023	175.133.023	187.133.023	292.133.023	200.133.050	201.133.040	243.133.050	274.133.050

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH STANDARD PLAIN CUT

FREZY ZE STANDARDOWYMI PROSTYMI NACIĘCIAMI
 ФРЕЗЫ СО СТАНДАРТНОЙ ПРОСТОЙ НАРЕЗКОЙ
 CARBURO DE TUNGSTENO CON ESTÁNDARES CORTES SIMPLES



GB |

USAGE:
 • fast and effective work on chrome-cobalt alloys, chrome-nickel alloys and other metal alloys

PL |

ZASTOSOWANIE:
 • do szybkiego opracowywania stopów chromu i kobaltu, chromu i niklu oraz innych rodzajów stopów

RU |

ПРИМЕНЕНИЕ:
 • для быстрой обработки хромокобальтовых, хромоникелевых и других видов сплавов

ES |

USO:
 • para la preparación rápida y eficaz de las aleaciones del cromo-níquel y otras aleaciones de metales



L mm	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6
Diameter 1/10mm	010	012	014	016	018
Verdent code	001 HP 010	001 HP 012	001 HP 014	001 HP 016	001 HP 018
ISO code 500.104...	001.175.010	001.175.012	001.175.014	001.175.016	001.175.018



L mm	1.8	2.0	3.5	4.5	5.5
Diameter 1/10mm	021	023	040	050	060
Verdent code	001 HP 021	001 HP 023	001 HP 040	001 HP 050	001 HP 060
ISO code 500.104...	001.175.021	001.175.023	001.175.040	001.175.050	001.175.060

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH COARSE PLAIN CUT

FREZY Z GRUBYMI PROSTYMI NACIĘCIAMI
 ФРЕЗЫ С ПРОСТОЙ КРУПНОЙ НАРЕЗКОЙ
 CARBURO DE TUNGSTENO CON GRUESOS CORTES SIMPLES



GB |

USAGE:
 • for fast and effective trimming of acrylic and plaster

PL |

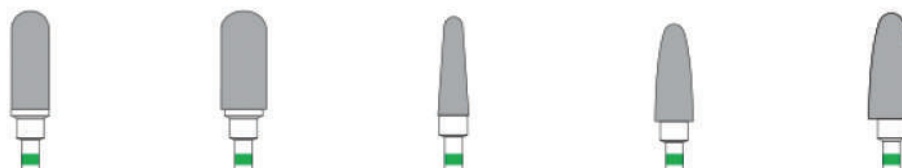
ZASTOSOWANIE:
 • do szybkiego i efektywnego opracowywania akrylu i gipsu

RU |

ПРИМЕНЕНИЕ:
 • для быстрой и эффективной обработки акриловых пластмасс и гипса

ES |

USO:
 • para la preparación rápida y eficaz de acrílico y escayola



L mm	13.0	14.0	13.0	13.0	14.0
Diameter 1/10mm	050	060	045	050	060
Verdent code	137G HP 050	137G HP 060	194G HP 045	274G HP 050	274G HP 060
ISO code 500.104...	137.215.050	137.215.060	194.215.045	274.215.050	274.215.060

TUNGSTEN CARBIDE CUTTERS WITH SUPER COARSE PLAIN CUT

FREZY Z BARDZO GRUBYMI PROSTYMI NACIĘCIAMI
 ФРЕЗЫ С ПРОСТОЙ ОЧЕНЬ КРУПНОЙ НАРЕЗКОЙ
 CARBURO DE TUNGSTENO CON SUPERGRUESOS CORTES SIMPLES



GB |

USAGE:
 • for bulk abrasion of plaster and acrylics

PL |

ZASTOSOWANIE:
 • do zgrubnego opracowywania gipsu i akrylu

RU |

ПРИМЕНЕНИЕ:
 • для грубой обработки гипса и акриловых пластмасс

ES |

USO:
 • para la reducción gruesa de escayola y acrílico



L mm	14.0	12.0	14.0
Diameter 1/10mm	060	060	060
Verdent code	1435G HP 060	2375G HP 060	2745G HP 060
ISO code 500.104...	143.222.060	237.222.060	274.222.060

CUTTERS FOR LEFT-HANDED

FREZY DLA LEWORĘCZNYCH
 ФРЕЗЫ ДЛЯ ЛЕВШЕЙ
 FRESAS PARA ZURDOS

GB

• special left cutting flutes
 • special color marking for easier identification- orange ring

PL

• specjalne nacięcia do pracy w lewą stronę
 • specjalne oznaczenie pomarańczowym kolorem dla łatwiejszej identyfikacji frezu

RU

• специальные нарезки для работы в левую сторону
 • специальная маркировка оранжевым цветом для удобной идентификации

ES

• cortes especiales para trabajar a la izquierda
 • indicación especial de color naranja para la identificación fácil



L mm	13.0
Diameter 1/10mm	040
Verdent code	L-194X HP 040
ISO code 500.104...	194.192.040



L mm	14.0
Diameter 1/10mm	060
Verdent code	L-274X HP 060
ISO code 500.104...	274.192.060



L mm	2.0
Diameter 1/10mm	023
Verdent code	L-001 HP 023
ISO code 500.104...	001.177.023



L mm	14.0
Diameter 1/10mm	060
Verdent code	L-201XSG HP 060
ISO code 500.104...	201.192.060



LABORATORY CUTTERS WITH SPECIAL COATING

FREZY ZE SPECJALNYMI POWŁOKAMI
ФРЕЗЫ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ
FRESAS CON CAPAS ESPECIALES



GB

- high quality products
- maintains sharp cutting edges and increases lifespan of the cutter which reduces the cutter change frequency
- faster removal of very hard materials
- minimized overheating effect while working
- resistant to abrasive and adhesive wear
- more resistance to sterilization process

PL

- produkty najlepszej jakości
- frezy pracują znacznie dłużej dzięki dodatkowej powłoce, bardziej ekonomiczna praca
- szybsze usuwanie nawet bardzo twardego materiału
- zmniejszenie efektu przegrzania podczas pracy
- zmniejszenie ryzyka zaklejenia się frezu opracowywanym materiałem
- bardziej odporne na preparaty do sterylizacji

RU

- продукты самого хорошего качества
- фреза служит значительно дольше благодаря дополнительному покрытию, более экономная работа
- более быстрое удаление материала, даже очень твердого
- уменьшение эффекта перегрева во время работы
- уменьшение риска забить фрезу обрабатываемым материалом
- более устойчивые к препаратам для стерилизации

ES

- el producto de mayor calidad
- la vida útil mucho más larga gracias a una capa adicional, trabajo más económico
- elaboración más rápida, también de material muy duro
- minimiza efecto de calentamiento mientras elaboración
- menor riesgo de cubrirse con material elaborado
- más resistente al sustancias para esterilización

DLC DIAMOND-LIKE CARBON COATING / POWŁOKA DIAMANTOPODOBNA / ЧЕРНОЕ ПОКРЫТИЕ - АЛМАЗОПОДОБНОЕ / CAPA NEGRA - SIMILAR A CAPA DIAMANTADA



DLC-292XEF HP 023



DLC-114XF HP 023



DLC-198XF HP 023



DLC-194X HP 023



DLC-200XEF HP 060



DLC-274XEF HP 060



DLC-113XF HP 050



DLC-274XF HP 050



DLC-143X HP 050



DLC-274X HP 060



DLC-266X HP 060



DLC-292X HP 040



DLC-201XG HP 060



DLC-143XG HP 050

LABORATORY CUTTERS WITH SPECIAL COATING

FREZY ZE SPECJALNYMI POWŁOKAMI / ФРЕЗЫ СО СПЕЦИАЛЬНЫМИ ПОКРЫТИЯМИ / FRESAS CON CAPAS ESPECIALES



DLC-274XG HP 060



DLC-292XG HP 040



DLC-137XSG HP 060



DLC-274V HP 060



DLC-201Y HP 060



DLC-275QSG HP 060

ZRN ZIRCONIUM NITRIDE COATING / POWŁOKA CYRKONOWA / ЗОЛОТОЕ ПОКРЫТИЕ - ЦИРКОННОЕ / CAPA DORADA DE ZIRCONIO



ZRN-001 HP 023



ZRN-114XF HP 023



ZRN-144V HP 023



ZRN-113XF HP 050



ZRN-137XG HP 060



ZRN-201XG HP 060



ZRN-266X HP 060



ZRN-292XG HP 040

UNIVERSAL SET FOR DENTAL TECHNICIANS

UNIWERSALNY ZESTAW DLA TECHNIKÓW DENTYSTYCZNYCH / УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НАБОР ДЛЯ ЗУБНЫХ ТЕХНИКОВ
KIT DE INSTRUMENTOS PARA PRÓTESIS DENTALES



GB

Universal set for work on acrylic and metal dentures, crowns, bridges, combined works and any other prosthetic dentures. Different types of cutter cuts allow to work on precious metal alloys, base metal alloys, acrylic, ceramics, composite, thermoplastic materials and gypsum.

Advantages of our cutters:

- excellent cutting properties - they leave the surface under development perfectly smooth,
- no overheating effect while working, which is especially important when working on ceramics and metal surfaces prepared for ceramic veneers,
- milling cutters do not stick with the material being processed - important when developing dentures from thermoplastic and composite materials,
- a variety of shapes and cuts ensures easy and precise work,
- milling cutters resistant to chemical sterilization processes.

ES

El kit universal para elaboración de prótesis acrílicas, esqueléticas, coronas, puentes, trabajos combinados, entre otros, y para cada reconstrucción protésica.

Gracias a los fresones con cortes diferenciados se puede elaborar aleaciones de metales preciosos, aleaciones de metales no preciosos, acrílico, cerámica, composite, materiales termoplásticos y escayola.

Las ventajas de los fresones:

- tienen los cortes muy efectivos- dejan lisa cada superficie elaborada.
- no ocurre el efecto de sobrecalentamiento, que es muy importante especialmente en el caso de elaboración de cerámica o las superficies de metal preparadas para prótesis de cerámica.
- los fresones no se cubren con material elaborado, que es muy importante en el caso de elaboración de los composites y materiales termoplásticos.
- garantía de trabajo ligero y preciso gracias a amplia variedad de los cortes y de las formas.
- los fresones resistentes al proceso de esterilización y sustancias químicas.

PL

Uniwersalny zestaw do opracowywania m.in. koron, mostów, prac kombinowanych, podbudów protetycznych.

Zróżnicowane rodzaje nacięć pozwolą opracować m.in. metale szlachetne, stopy metali nieszlachetnych, akryl, kompozyt oraz gips. Zalety frezów!

- doskonałe właściwości tnące - pozostawiają opracowywaną powierzchnię idealnie gładką
- brak efektu przegrzania podczas pracy co jest szczególnie ważne w przypadku opracowywania ceramiki oraz powierzchni metalowych przygotowanych pod ceramikę licującą
- frezy nie zakleją się opracowywanym materiałem - ważne przy opracowywaniu mas termoplastycznych oraz kompozytów
- różnorodność kształtów i nacięć zapewni lekką i precyzyjną pracę
- frezy odporne na działanie środków chemicznych, procesy sterylizacji

RU

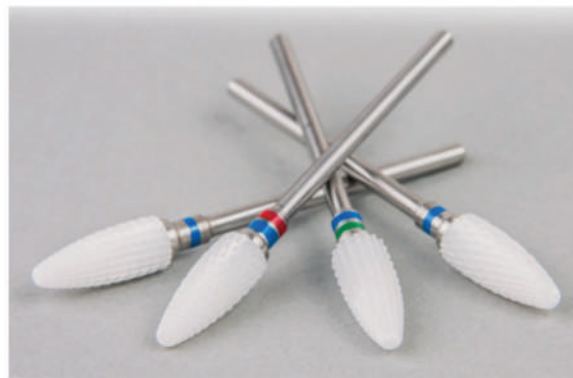
Универсальный набор для обработки коронок, мостов, комбинированных работ, протезной основы. Различные типы нарезок позволят обрабатывать драгоценные металлы, сплавы недргоценных металлов, акрил, композит и гипс.

Преимущества фрез:

- отличные режущие свойства - они оставляют обрабатываемую поверхность идеально гладкой
- отсутствие эффекта перегрева во время работы, что особенно важно при обработке керамики и металлических поверхностей, подготовлены для облицовочной керамики
- фрезы не заклеиваются обрабатываемым материалом, важно при разработке термопластичных масс и композитов
- разнообразие форм и нарезок обеспечивает легкую и точную работу
- фрезы отпорные на химические средства, процессы стерилизации

CERAMIC CUTTERS

FREZY CERAMICZNE / КЕРАМИЧЕСКИЕ ФРЕЗЫ / FRESAS DE CERÁMICA



GB

- for trimming acrylic, resin, plaster and plastic
- significantly lighter than carbide cutters, making work more comfortable
- no clogging with the materials worked on
- prevents heat generation
- no discoloration of the surface worked on
- variety of shapes and sizes guarantees fast and precise work
- smooth finish of the surface worked on leaving no scratches or creases
- resistant to sterilization process

PL

- do opracowywania akrylu, żywicy, gipsu i tworzyw sztucznych
- frezy są zdecydowanie lżejsze od frezów z węgla co gwarantuje bardziej komfortową pracę
- frezy nie zaklejają się opracowywanym materiałem
- brak efektu przegrzewania się opracowywanej powierzchni
- brak efektu zmiany koloru opracowywanej powierzchni
- szeroki wybór kształtów i rozmiarów co gwarantuje szybką i dokładną pracę
- drobne nacięcia umożliwiają wygładzenie powierzchni bez zarysowań
- odporne na preparaty do sterylizacji

RU

- для обработки акрила, смолы, гипса и пластмассы
- значительно легче твердосплавных фрез, благодаря чему работа более комфортная
- фрезы не забиваются обрабатываемым материалом
- нет эффекта перегрева обрабатываемой поверхности
- нет эффекта изменения цвета обрабатываемой поверхности
- широкий выбор форм и размеров что гарантирует быструю и аккуратную работу
- очень мелкая нарезка дает возможность сделать поверхность гладкой не оставляя царапин
- устойчивые к препаратам для стерилизации

ES

- para la preparación de material acrílico, resina, escayola y materiales plásticos
- mucho más ligeras que fresas de carburo tungsteno, elaboración más confortable
- no se cubren con material elaborado
- sin efecto de calentamiento mientras elaboración
- sin efecto de decoloración de material elaborado
- diversidad de diámetros y tamaños garantiza una elaboración rápida y precisa
- cortes muy pequeños garantizan el pulido preciso de la superficie sin rayas y grietas
- resistentes a las sustancias para esterilización



L mm	2.0	7.0	3.0	8.0	1.6	2.0	8.0	8.0	14.0
Diameter I/IOmm	O23	O23	O18	O23	O18	O23	O23	O23	O23
VERDENT Code	Z00IEF HP O23	Z257XF HP O23	Z277XF HP O18	Z289XF HP O23	Z00I HP O18	Z00I HP O23	Z14IX HP O23	Z198X HP O23	Z292X HP O23



L mm	13.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0
Diameter I/IOmm	O65	O60	O60	O60	O60	O60	O60	O60
VERDENT Code	Z113SR X HP O65	Z20IXF HP O60	Z20IX HP O60	Z274XF HP O60	Z274X HP O60	Z274Y HP O60	Z274XG HP O60_P	L-Z274X HP O60

DIAMOND LABORATORY BURS

WIERTŁA LABORATORYJNE Z NASYPEM DIAMENTOWYM
 ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ БОРЫ С АЛМАЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ
 FRESAS DE DIAMANTE PARA LABORATORIO



806.104.001.524.025

Material of the working part
 806 = Diamond, galvanic metal bond
 Materiał części pracującej
 806 = Proszek diamentowy połączony z metalem w procesie galwanicznym
 Материал рабочей части
 806 = Алмазное покрытие, гальваническое крепление
 Material de la parte activa
 806 = polvo de diamante unido con metal a través de un proceso de galvanización

806.104.001.524.025

Shank and overall length
 104 = HP
 Standard Length = 44,5 mm
 Chwył i długość całkowita
 104 = HP
 Standardowa długość = 44,5 cm
 Вид наконечника и общая длина
 104 = HP
 Стандартная длина = 44,5 mm
 Mango y longitud total
 104 = HP
 Longitud estándar = 44.5 mm

806.104.001.524.025

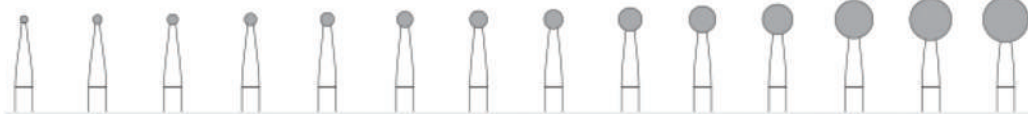
Shape and grit
 001 = round
 524 = medium
 Kształt i nasyp
 001 = kulka
 524 = średni
 Форма и зерно
 001 = шаровидная
 524 = среднее
 Forma y tipo grano
 001 = forma redondeada
 524 = grano mediano

806.104.001.524.025

Diameter of the working part at the widest point (1/10 mm)
 025 = Size 2.5 mm
 Średnica części pracującej w najszerszym miejscu (1/10 mm)
 025 = Rozmiar 2,5 mm
 Диаметр рабочей части в самом широком месте (1/10 мм)
 025 = размер 2,5 мм
 Diámetro máximo de la parte activa (1/10 mm)
 025 = medida 2.5 mm



801 (001)



ISO code	Verdent code
● 104.001.514...	801F HP
● 104.001.524...	801 HP
● 104.001.534...	801G HP

diameter														
010	012	014	016	018	021	023	025	031	035	040	050	055	060	060
010	012	014	016	018	021	023	025	031	035	040	050	055	060	060
010	012	014	016	018	021	023	025	031	035	040	050	055	060	060



805 (010) L mm



ISO code	Verdent code
● 104.010.514...	805F HP
● 104.010.524...	805 HP
● 104.010.534...	805G HP

diameter				
1.0	1.5	1.5	2.0	2.0
010	014	018	021	023
010	014	018	021	023
010	014	018	021	023



807 (225) L mm



ISO code	Verdent code
● 104.225.514...	807F HP
● 104.225.524...	807 HP
● 104.225.534...	807G HP

diameter			
4.0	4.5	5.0	5.5
016	021	023	025
016	021	023	025
016	021	023	025



808R (237) L mm



ISO code	Verdent code
● 104.237.514...	808RF HP
● 104.237.524...	808R HP
● 104.237.534...	808RG HP

diameter	
3.0	5.0
014	023
014	023
014	023



827 (464) L mm

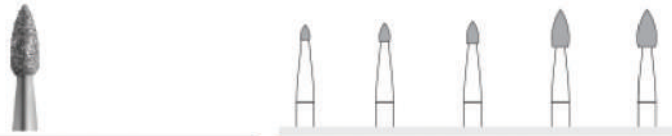


ISO code	Verdent code
● 104.464.514...	827F HP
● 104.464.524...	827 HP
● 104.464.534...	827G HP

diameter
4.0
018
018
018


DIAMOND LABORATORY BURS

WIERTŁA LABORATORYJNE Z NASYPEN DIAMENTOWYM
 ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ БОРЫ С АЛМАЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ
 FRESAS DE DIAMANTE PARA LABORATORIO




830 (257) L mm

ISO code	Verdent code	diameter				
● 104.257.514...	830F HP	012	014	016	023	025
● 104.257.524...	830 HP	012	014	016	023	025
● 104.257.534...	830G HP	012	014	016	023	025




831 (254) L mm

ISO code	Verdent code	diameter		
● 104.254.514...	831F HP	014	016	018
● 104.254.524...	831 HP	014	016	018
● 104.254.534...	831G HP	014	016	018




833 (277) L mm

ISO code	Verdent code	diameter				
● 104.277.514...	833F HP	012	014	016	023	025
● 104.277.524...	833 HP	012	014	016	023	025
● 104.277.534...	833G HP	012	014	016	023	025




835 (108) L mm

ISO code	Verdent code	diameter			
● 104.108.514...	835F HP	014	018	025	035
● 104.108.524...	835 HP	014	018	025	035
● 104.108.534...	835G HP	014	018	025	035




837 (110) L mm

ISO code	Verdent code	diameter					
● 104.110.514...	837F HP	012	014	016	021	025	050
● 104.110.524...	837 HP	012	014	016	021	025	050
● 104.110.534...	837G HP	012	014	016	021	025	050




837L (111) L mm

ISO code	Verdent code	diameter		
● 104.111.514...	837LF HP	014	018	025
● 104.111.524...	837L HP	014	018	025
● 104.111.534...	837LG HP	014	018	025




838L (140) L mm

ISO code	Verdent code	diameter
● 104.140.514...	838LF HP	023
● 104.140.524...	838L HP	023
● 104.140.534...	838LG HP	023




846 (171) L mm

ISO code	Verdent code	diameter	
● 104.171.514...	846F HP	010	012
● 104.171.524...	846 HP	010	012
● 104.171.534...	846G HP	010	012



847 (172) L mm

ISO code	Verdent code	diameter				
● 104.172.514...	847F HP	012	014	018	025	040
● 104.172.524...	847 HP	012	014	018	025	040
● 104.172.534...	847G HP	012	014	018	025	040



848 (173) L mm

ISO code	Verdent code	diameter							
● 104.173.514...	848F HP	012	014	016	018	021	023	025	025
● 104.173.524...	848 HP	012	014	016	018	021	023	023	025
● 104.173.534...	848G HP	012	014	016	018	021	023	023	025

DIAMOND LABORATORY BURS

WIERTŁA LABORATORYJNE Z NASYPEN DIAMENTOWYM
 ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ БОРЫ С АЛМАЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ
 FRESAS DE DIAMANTE PARA LABORATORIO



848L (174)	L mm
ISO code	Verdent code
● 104.174.514...	848LF HP
● 104.174.524...	848L HP
● 104.174.534...	848LG HP



13.0
diameter
023
023
023



848XL (175)	L mm
ISO code	Verdent code
● 104.175.514...	848XLF HP
● 104.175.524...	848XL HP
● 104.175.534...	848XLG HP



15.0
diameter
023
023
023



849 (197)	L mm
ISO code	Verdent code
● 104.197.514...	849F HP
● 104.197.524...	849 HP
● 104.197.534...	849G HP



6.0	6.0	6.0
diameter		
010	012	023
010	012	023
010	012	023



850 (198)	L mm
ISO code	Verdent code
● 104.198.514...	850F HP
● 104.198.524...	850 HP
● 104.198.534...	850G HP



8.0	8.0	8.0	8.0
diameter			
012	014	018	023
012	014	018	023
012	014	018	023



852 (199)	L mm
ISO code	Verdent code
● 104.199.514...	852F HP
● 104.199.524...	852 HP
● 104.199.534...	852G HP



10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
diameter								
010	012	014	016	018	021	023	025	025
010	012	014	016	018	021	023	025	025
010	012	014	016	018	021	023	025	025



858 (165)	L mm
ISO code	Verdent code
● 104.165.514...	858F HP
● 104.165.524...	858 HP
● 104.165.534...	858G HP



8.0	8.0	8.0
diameter		
014	018	021
014	018	021
014	018	021



859 (166)	L mm
ISO code	Verdent code
● 104.166.514...	859F HP
● 104.166.524...	859 HP
● 104.166.534...	859G HP



10.0	10.0	10.0	10.0
diameter			
014	018	021	025
014	018	021	025
014	018	021	025



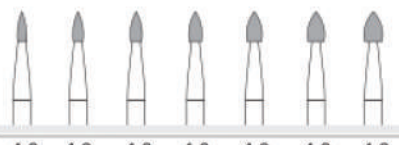
859L (167)	L mm
ISO code	Verdent code
● 104.167.514...	859LF HP
● 104.167.524...	859L HP
● 104.167.534...	859LG HP



12.0
diameter
018
018
018



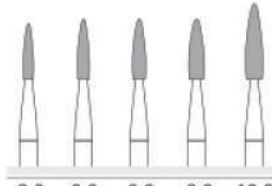
860 (243)	L mm
ISO code	Verdent code
● 104.243.514...	860F HP
● 104.243.524...	860 HP
● 104.243.534...	860G HP



4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
diameter							
012	014	016	018	021	023	025	025
012	014	016	018	021	023	025	025
012	014	016	018	021	023	025	025



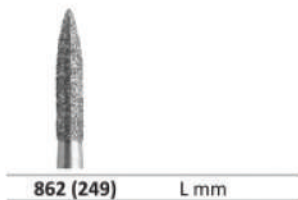
860X (243X)	L mm
ISO code	Verdent code
● 104.243X.514...	860XF HP
● 104.243X.524...	860X HP
● 104.243X.534...	860XG HP



8.0	8.0	8.0	8.0	10.0
diameter				
014	016	018	021	023
014	016	018	021	023
014	016	018	021	023

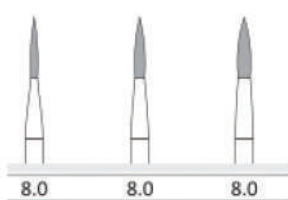
DIAMOND LABORATORY BURS

WIERTŁA LABORATORYJNE Z NASYPEM DIAMENTOWYM
 ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ БОРЫ С АЛМАЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ
 FRESAS DE DIAMANTE PARA LABORATORIO



862 (249) L mm

ISO code	Verdent code
● 104.249.514...	862F HP
● 104.249.524...	862 HP
● 104.249.534...	862G HP



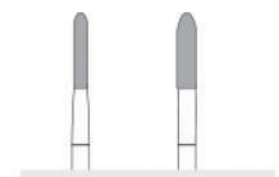
8.0 8.0 8.0

diameter		
010	014	018
010	014	018
010	014	018



869 (290) L mm

ISO code	Verdent code
● 104.290.514...	869F HP
● 104.290.524...	869 HP
● 104.290.534...	869G HP



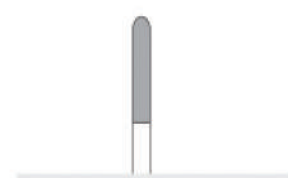
10.0 10.0

diameter	
018	025
018	025
018	025



869XL (292) L mm

ISO code	Verdent code
● 104.292.514...	869XLF HP
● 104.292.524...	869XL HP
● 104.292.534...	869XLG HP



14.0

diameter
023
023
023



875 (260) L mm

ISO code	Verdent code
● 104.260.514...	875F HP
● 104.260.524...	875 HP
● 104.260.534...	875G HP



12.0 12.0 12.0

diameter		
045	055	060
045	055	060
045	055	060



878 (289) L mm

ISO code	Verdent code
● 104.289.514...	878F HP
● 104.289.524...	878 HP
● 104.289.534...	878G HP



8.0

diameter
023
023
023



881 (141) L mm

ISO code	Verdent code
● 104.141.514...	881F HP
● 104.141.524...	881 HP
● 104.141.534...	881G HP



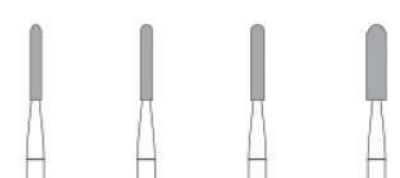
8.0

diameter	
023	
023	
023	



882 (142) L mm

ISO code	Verdent code
● 104.142.514...	882F HP
● 104.142.524...	882 HP
● 104.142.534...	882G HP



10.0 10.0 10.0 10.0

diameter			
014	016	018	025
014	016	018	025
014	016	018	025



885 (130) L mm

ISO code	Verdent code
● 104.130.514...	885F HP
● 104.130.524...	885 HP
● 104.130.534...	885G HP



8.0 8.0 8.0

diameter		
014	018	025
014	018	025
014	018	025



889L (540) L mm

ISO code	Verdent code
● 104.540.514...	889LF HP
● 104.540.524...	889L HP
● 104.540.534...	889LG HP



3.0

diameter
010
010
010



895 (274) L mm

ISO code	Verdent code
● 104.274.514...	895F HP
● 104.274.524...	895 HP
● 104.274.534...	895G HP



3.0 3.0 3.0 5.0 5.0

diameter				
010	012	014	023	025
010	012	014	023	025
010	012	014	023	025



Verdent Ltd.
138 Lodowa Str.
93-232 Lodz, Poland
VAT ID: PL7282790398

tel. +48 42 288 40 51, 288 40 52
fax +48 42 288 40 53

verdent@verdent.pl
www.verdent.pl

